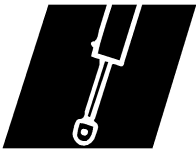


EQUIVIS SH AF 46 I



LUBRIFICAZIONE

Fluido idraulico sintetico ad alto indice di viscosità per impieghi particolarmente gravosi.

IMPIEGHI

Circuiti idraulici

- Formulato con basi completamente sintetiche e un additivo senza ceneri.
- Fluido particolarmente formulato per impianti idraulici che devono sopportare elevate temperature per lunghi periodi.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- DIN 51524 (part 3)
- Sperry Vickers I-286-S
- AFNOR NFE 48603 (HV)
- CINCINNATI P 68, P 69 e P 70

VANTAGGI

- Alto indice di viscosità ottenuto senza additivi.
- Nessun problema di stabilità alla forza di taglio grazie all'indice di viscosità naturale.
- Superiore stabilità termica e resistenza all'ossidazione.
- Ottime proprietà antiusura.
- Nessun problema di idrolisi.
- Ottimo filtrabilità con o senza acqua.
- Eccellente potere anticorrosione, antiruggine e antischiuma.
- Buon potere disaerante.
- Eccellente potere disemulsificante.
- Punto di scorrimento bassissimo non ottenuto con additivi.
- Perfetta neutralità nei confronti dei giunti.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	EQUIVIS SH AF 46 I
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,830
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	45,4
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	8,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	150
Punto d'infiammabilità Cleveland	ASTM D 92	°C	252
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-42

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

